



Fólie z PVC-P druh 656

Účinnost od: 08.06.2023

Vydání č.: 1

1 Všeobecně

Tato podniková norma platí pro fólii z PVC-P (měkčeného polyvinylchloridu) druh **656**. Fólie je vyrobena technologií válcování. Fólie se vyrábí UV stabilizovaná.

2 Použití

2.1 Fólie je určena především na externí aplikace, např. na výrobu oken stanů, pergol, terasových stěn apod.

2.2 Fólii lze používat v rozmezí teplot od -5 °C do $+40\text{ °C}$. Při teplotách nižších než 0 °C fólie křehne a je nebezpečí popraskání fólie, pokud je mechanicky namáhána.

2.3 Fólii je možno spojovat lepením, šitím (s kulatými jehlami) nebo vysokofrekvenčním svařováním. V případě použití (spojování) více typů (druhů) fólií pro jeden výrobek je třeba dbát následujících zásad:

- a) na výrobku musí být všechny použité fólie orientovány shodným směrem (dáno směrem výroby a navinutím role);
- b) nutno kombinovat výhradně fólie od jednoho výrobce;
- c) nutno kombinovat fólie přibližně stejné tvrdosti.

2.4 V případě kombinace různých fólií s fólií druh 656 na jednom výrobku doporučujeme konzultovat aplikaci přímo s výrobcem fólií. Doporučujeme rovněž aplikaci si předem odzkoušet. V případě kombinací fólie druh 656 a jiných materiálů (např. textilu, koženky atd.) doporučujeme aplikace také předem odzkoušet. Vzhledem k rozdílnému složení materiálů a tím k rozdílným vlastnostem, by mohlo při neodzkoušení dojít ke znehodnocení výrobku.

2.5 Další zásady pro manipulaci s fólií

2.5.1 Při použití výrobků z fólií druh 656 dodržet rozsah teplot doporučený výrobcem.

2.5.2 Pro externí aplikace doporučujeme výrobcům, aby upozornili odběratele, že výrobky musí být po ukončení sezóny demontovány a uskladněny v prostoru, kde neklesá teplota pod -5 °C . Při přemrznutí (teploty mimo uvedený rozsah) ztrácí fólie své vlastnosti.

2.6 Při nedodržení výše uvedených zásad může dojít ke kvalitativním změnám fólie (zvlnění, změna barvy apod.), za které výrobce neručí.

3 Technické náležitosti objednávky

V objednávce musí být uvedeno:

- a) název výrobku, druh, varianta (pokud je požadováno D, P);
- b) rozměry v mm (šířka, tloušťka);
- c) množství v m (m^2);
- d) barva, dezén, tvrdost;
- e) číslo PND.

4 Technické požadavky

4.1 Vzhled a provedení

Fólie se vyrábí hladká nebo dezénovaná. Povrch fólie musí být stejnoměrný, bez nečistot a trhlin. Fólie musí vyhovovat PN 4559/2001 a svým vzhledem a provedením odpovídat vzorníku výrobce.

4.2 Barva

Fólie se vyrábí transparentní v různobarevném provedení podle vzorníku výrobce.

4.3 Rozměry

Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Množství fólie v roli [m]
0,50 ± 0,02	1500 ± 20	40

Každý návin fólie v roli obsahuje navíc 3,6 % fólie nad jmenovité množství jako náhradu za srážení a vadný začátek.

4.4 Vlastnosti

Vlastnost	Hodnota	Jednotka	Zkušební norma
Tvrdoost při (23 ± 2) °C	85 ± 3	Sh A	ČSN EN ISO 868 po uplynutí 3 s
Hustota (informativní hodnota)	1,20	g/cm ³	ČSN EN ISO 1183-1 metoda imerzní
Mez pevnosti v tahu při přetržení, min.	15	MPa	ČSN EN ISO 527-1 ČSN EN ISO 527-3
Poměrné prodloužení při přetržení, min.	200	%	zkuš. těleso typ 5 rychl. 500 mm/min

5 Zkoušení

5.1 Zkušební normy a metody jsou uvedeny v tabulce vlastností v čl. 4.4, případně v dalších člancích této kapitoly.

5.2 Všeobecné zkušební podmínky

Podle ČSN EN ISO 291, prostředí 23/50, pokud není v příslušné zkušební metodě uvedeno jinak.

5.3 Vzhled a provedení

Kontroluje se vizuálně, zda odpovídá čl. 4.1.

5.4 Barva

Podle ČSN EN 20105-A02. Dovolena změna ve vybarvení do 3. stupně šedé stupnice proti vzorníku se za vadu nepovažuje.

5.5 Rozměry

Šířka se měří kovovým metrem s přesností 1 mm, tloušťka fólie se měří podle ČSN 64 0181, metoda A, přítláčná síla 2 N.

6 Značení

Každá role fólie je opatřena samolepicí etiketou příslušné barvy s údaji (výrobce, název výrobku, rozměry, množství, barva, vzor atd.).

7 Balení

Fólie se navíjí na papírové trubice do rolí a dále jsou role fólie zabalené do lehčeného PE Mirelon a opatřené samolepicí etiketou s údaji. Ukládají se na dřevěnou paletu za použití voštinových desek. Paleta s rolemi je překryta PE fólií a fixována ovinutím průtažnou PE fólií.

8 Doprava

Fólie se přepravuje v suchých, čistých a krytých dopravních prostředcích. Nesmí se přepravovat společně s organickými rozpouštědly všeho druhu, kyselinami a chemikáliemi, u nichž není zaručena chemická netečnost k přepravované fólii. Zejména při teplotě nižší než 0 °C musí být role zabezpečeny proti nárazu tak, aby nedošlo k jejich popraskání a poškození během přepravy a překládání.

9 Skladování

Podle ČSN 64 0090, při teplotě +5 °C do +35 °C.

10 Související normy

ČSN 64 0090	Plasty - Skladování výrobků z plastů
ČSN 64 0181	Plasty - Metody stanovení tloušťky fólií a desek
ČSN 64 0610	Zkoušení plastů - Stanovení rozměrové stálosti fólií
ČSN EN ISO 291	Plasty - Standardní prostředí pro kondicionování a zkoušení
ČSN EN ISO 527-1	Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Základní principy
ČSN EN ISO 527-3	Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
ČSN EN ISO 868	Plasty a ebonit - Stanovení tvrdosti vtlačováním hrotu tvrdoměru (tvrdost Shore)
ČSN EN ISO 1183-1	Plasty - Metody stanovení hustoty nelehčených plastů - Část 1: Imerzní metoda, metoda s kapalinovým pyknometrem a titrační metoda
ČSN EN 20105-A02	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu
PN 4542/97	Stanovení bočního vysunutí návinů rolí fólií (vnitropodniková norma výrobce)
PN 4559/2001	Vzhled a provedení technických PVC-P, PP válcovaných fólií, PVC-P potištěných fólií, PVC-P laminovaných fólií, převíjených a řezaných fólií (vnitropodniková norma výrobce)

Kdo

Kdy

Pro koho - -

Číslo výtisku

Konec dokumentu